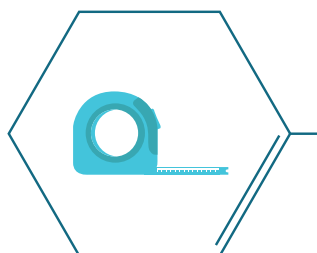


Une gamme standard de stations NEP personnalisable avec ses options

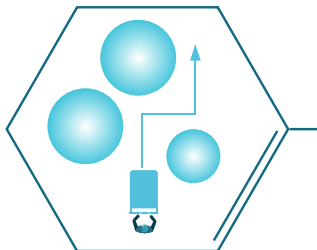
Des atouts inédits :



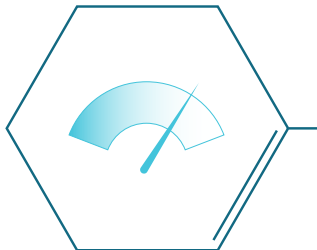
COMPACTE
Encombrement minimisé



ECONOMIQUE
Budget d'acquisition optimisé
Livraison et installation rapides



**ERGONOMIQUE,
MANIABLE**
Maintenance simplifiée
Fonctionnement manuel ou automatique



**PERFORMANTE
ET COMPLETE**
Répond à vos exigences en termes
de normes d'hygiène



SERVICES
Conseil
Formation
Paramétrage des recettes
Application de traçabilité et de
qualification du nettoyage

Contactez-nous !
04 74 04 04 64
www.robertbas.com





NEP mobile

- o Manuelle ou automatique
- o Nettoyage pour équipements indépendants ou en complément d'une NEP fixe
- o Débit : 15 m³/h
- o Taille réduite : 2215 x 850 x H 1540 mm
- o Température de chauffe : Jusqu'à 85 °C
- o Capacité : 400 litres
- o Recettes : 1 à 3 bidons x 20 à 25 litres de solution
- o Délai de livraison standard : 8 semaines
- o Mise en route : 2 jours



NEP compacte fixe

- o Sur châssis support, tient dans un volume réduit : regroupement des équipements autour d'une cuve compartimentée
- o Spécialement conçue pour être transportée dans un container maritime
- o Débit : de 5 m³/h à 60 m³/h
- o Taille réduite : 5055 x 2360 x H 2150 mm dans sa version 4 x 2 000 L
- o De 1 à 5 compartiments
- o Capacité : de 1 000 à 5 000 litres / compartiment
- o De 1 à 3 lignes d'envoi
- o Programme standard
- o Délai de livraison standard : 10 semaines



NEP XXL

Exemple de réalisation ci-contre
Consultez-nous pour concevoir
votre NEP XXL personnalisée à
partir de 5 x 4000 L

- o Débit : de 15 m³ / h à 150 m³ / h
- o De 3 à 6 compartiments différents
- o Capacité : de 5 000 à 50 000 litres / compartiment
- o De 1 à 8 lignes de lancement
- o Programme standard ou personnalisé
- o Délai de livraison : 12 - 14 semaines

o Conception

	Standard	Options
Ensemble non au contact du produit (châssis, double enveloppe)	Inox 304 L	Châssis en tubes inclinés à 45° sans zone plane
Ensemble au contact du produit	Inox 316 L	-
Documentation technique	Version française	Version anglaise
Certificats	-	Certificats 2.1, 3.1, FDA, composant 3A, CE 1935/2004

o Fonctionnement standard automatique

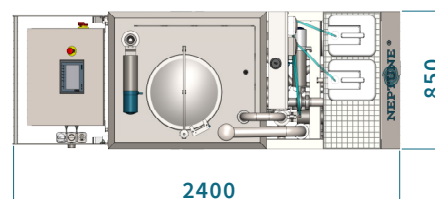
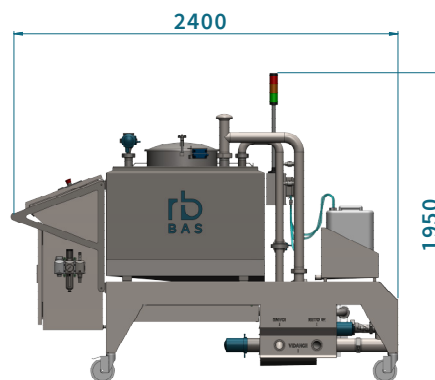
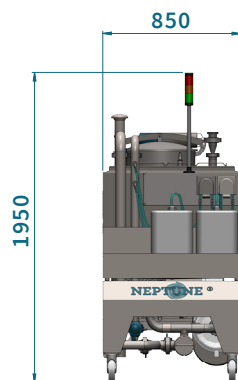
Phase de nettoyage	Produit	Température	Débit	Temps	Concentration
Pré-lavage	Eau recyclée	Jusqu'à 90 °C	15 m ³ /h - 3 bars à 50 Hz sur VF	Paramétrable par l'utilisateur	-
Phase produit	Acide / désinfectant / détergent				de 15 µs à 1 000 µs
Rinçage	Eau neuve				-
Rinçage final	Eau neuve				-

Possibilité de paramétrer jusqu'à 15 recettes

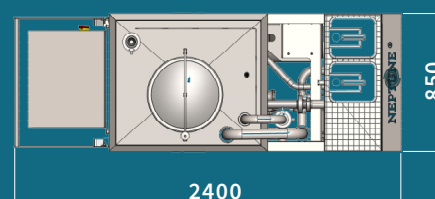
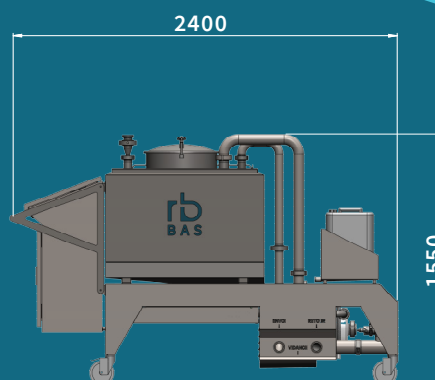
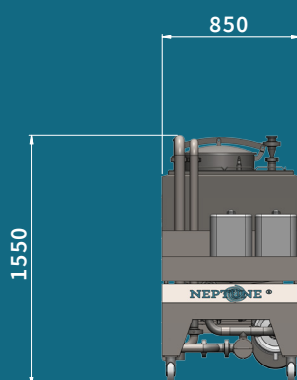
Economie eau, énergie et produits chimiques : la quantité adaptée est paramétrable grâce à l'interface facile d'utilisation

Fiche technique

— Automatique
500 kg à vide



— Manuelle
400 kg à vide



o Conception

	Standard	Options
Modèle mobile	400 L	-
Isolation	Laine de roche 40 mm	-

o Equipements

	AUTOMATIQUE		MANUELLE	
	Standard	Options	Standard	Options
Ligne d'envoi	1	-	1	-
Pompe d'envoi	15 m³/h - 3 bars à 50 Hz sur VF - 4 kW	-	15 m³/h - 3 bars à 50 Hz - 4 kW + vanne micrométrique	-
Pompe de reprise	-	Pompe + chariot indépendant + pilotage via automate NEP	-	Sur chariot à roulettes indépendant
Capteur de conductivité	Echelle paramétrable de 0 à 1 000 µs	-	-	-
Débit sur ligne d'envoi	Capteur précision 2%	-	Indicateur débit	-
Température sur ligne d'envoi	Capteur 0 - 100 °C	-	-	-
Température cuve	Capteur 0 - 100 °C	-	Thermomètre	-
Capteur de niveau cuve	Capteur très haut TOR + capteur analogique	-	Indicateur de niveau	-
Capteur de niveau protection pompe	Capteur TOR avant la pompe d'envoi	-	Capteur TOR avant la pompe d'envoi	-
Pression sur ligne d'envoi	Capteur 0 - 10 bars	-	Manomètre	-
Filtre retour	500 µ	-	500 µ	-
Pompe de dosage (détergent, acide, désinfectant, etc.)	Jusqu'à 3,8 L/min	-	-	-
Event	Atmosphérique sans filtre	-	Atmosphérique sans filtre	-
Trou d'homme	ø 430 mm	-	ø 430 mm	-
Flexibles de raccordement	-	En option	-	En option

o Données techniques

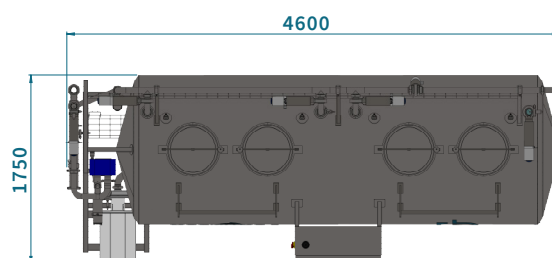
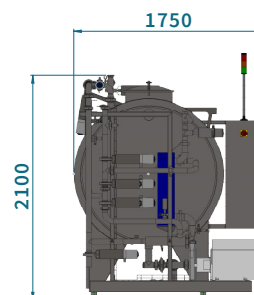
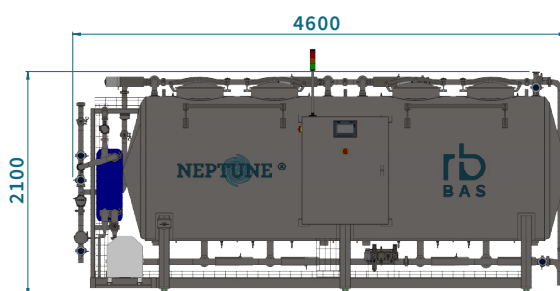
	AUTOMATIQUE		MANUELLE	
	Standard	Options	Standard	Options
Alimentation électrique	400 V tri - 63 A	-	400 V tri - 63 A	-
Air comprimé	4 - 6 bars	-	-	-
Chauffage solution(s)	Electrique 10 kW	-	Electrique 10 kW	-
Concentration	Piloté par conductivité	-	-	-

o Automatisation (version auto)

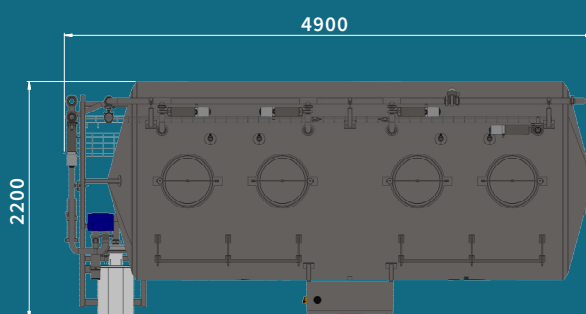
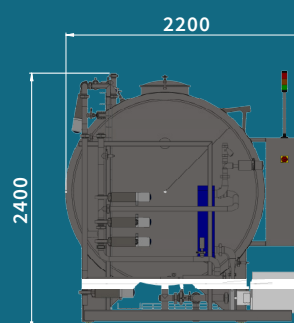
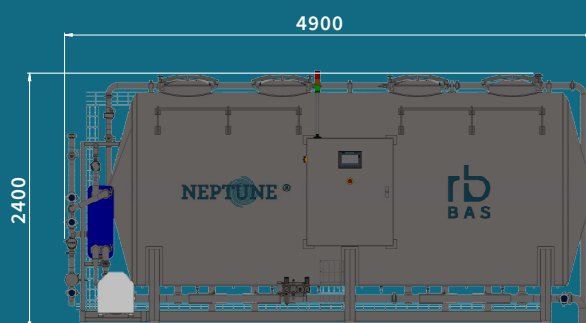
	Standard	Options
Station autonome	Automate Siemens avec écran tactile 7"	-
Programme standard	15 recettes paramétrables	-
Coffret électrique	Coffret inox IP65	-
Pilotage des vannes	Têtes 24 V DC	-
Traçabilité et archivage	Enregistrement des défauts	Enregistrement des cycles complets avec températures, débits, conductivités

Fiche technique

— 4 x 1 000 L



— 4 x 2 000 L



o Conception

	Standard	Options
Modèle type «cigare»	4 x 1 000 : 1 000 L / compartiment 4 x 2 000 : 2 000 L / compartiment	-
Isolation	Laine de roche 50 mm	-

o Equipement

	Standard	Options
Ligne d'envoi	1	2
Auto-NEP	-	Oui
Pompe d'envoi	15 m ³ /h - 4 bars à 50 Hz sur VF - 5,5 kW	30 m ³ /h - jusqu'à 5 bars
Capteur de conductivité	Echelle paramétrable de 0 à 1 000 µs	-
Capteur de débit et de température sur la ligne d'envoi	Précision 2 % / 0 - 100 °C	1 sur la ligne d'envoi supplémentaire
Capteur de débit et de température sur la ligne de retour	Précision 2 % / 0 - 100 °C	1 sur la ligne d'envoi supplémentaire
Capteur de température sur compartiment produit (acide / soude)	0 - 100 °C	-
Capteur de niveau par compartiment	Capteur haut TOR + capteur analogique	-
Capteur de niveau protection pompe	Capteur TOR avant la pompe d'envoi	1 sur la ligne d'envoi supplémentaire
Capteur de pression sur l'envoi	0 - 10 bars	1 sur la ligne d'envoi supplémentaire
Filtre retour	500 µ	-
Trop plein	Atmosphérique sans filtre	-
Trou d'homme	ø 430 mm	Capteur de sécurité si auto-NEP

o Données techniques

	Standard	Options
Régulation	Vanne modulante	-
Concentration	Pilotée par conductivité	-
Auto-NEP	-	4 boules de lavage
Tension d'alimentation	400 V tri - 25 A	32 A si 2 lignes d'envoi
Air comprimé	4 - 6 bars	-
Chauffage solution(s)	Injection vapeur - 3 bars	Echangeur eau ou vapeur
Triage des retours	Par conductivité	1 mesure supplémentaire si 2 lignes de retours
Mise en condition	-	En temps masqué si 2 lignes d'envoi
Décolmatage filtre	-	En option

o Automatisme

	Standard	Options
Coffret électrique	Coffret inox IP65	-
Station autonome	Automate Siemens avec écran tactile	Liaison supervision
Programmes	15 recettes paramétrables	Nombre de recettes sur demande
Synoptique animé	Ecran 7"	Ecran déporté, écran 12"
Liaison Ethernet	RJ45	Modem d'accès à distance
Pilotage des vannes	Têtes 24 V DC	AS-i et IO-Link
Traçabilité et archivage	Enregistrement des défauts	Enregistrement des cycles complets avec températures, débits, conductivités



Exemple de design

Sur chaque réalisation, les promesses de la gamme **NEPTUNE®** sont tenues :

performance / économie / encombrement minimal.

Partant d'un équipement standard, adapté au contexte grâce aux options, ces stations NEP/CIP permettant de nettoyer de manière optimisée des lignes de production ciblées ou l'ensemble de l'usine.

Délai standard

12 - 14 semaines pour la version standard

Programme standard

ou personnalisé

3 à 6 compartiments

pour les solutions de nettoyage

De 5 000 L à 50 000 L

/ compartiment

De 15 m³/h à 150 m³/h

de débit d'envoi

1 à 8 lignes d'envoi

programmables indépendamment

Exemples de réalisations

COMPACTE

NEPTUNE de **11 m x 4 m x H 5 m** :

dimensions impressionnantes et néanmoins optimisées en termes de compacité par rapport au besoin.

PERFORMANTE

Elle accomplit les missions de nettoyage et de mise en condition : réchauffage, appoint en concentration des solutions de nettoyage.

Sa cuve de **35 m³** est équipée de **6 lignes d'envoi et de retour, à un débit de 45 m³/h.**



MULTICUVES

A l'issue d'un **temps de travail global record de 8 semaines**, la NEP est opérationnelle avec ses **5 lignes d'envoi, ses 5 cuves de 10 à 35 m³, et ses 3 boucles de chauffe et de concentration** des solutions.

COMPLETE

Comme chaque réalisation Robert BAS, elle respecte les exigences des normes d'hygiène et de qualité de référence applicables aux secteurs concernés.



La gamme NEPTUNE :
des stations NEP/CIP de la mobile à la XXL
Elles répondent à tous les besoins de nettoyage en place de manière innovante



En partenariat avec l'Europe & EHDG

Contactez-nous !
04 74 04 04 64
www.robertbas.com

La société Robert Bas innove et apporte des solutions sur mesure depuis près de 30 ans. Elle construit des équipements inox et réalise des process pour les industries **agroalimentaires, cosmétiques, pharmaceutiques et biotechnologiques.**

NEPTUNE®

La gamme NEPTUNE :
des stations NEP/CIP de la mobile à la XXL
Elles répondent à tous les besoins de
nettoyage en place de manière innovante

Offre de services associés

SERVICES

- Audit détaillé
- Installation et raccordements sur site
- Mise en service et paramétrage
- Formation du personnel (opérateurs et techniciens d'entretien)
- Assistance projet
- Maintenance périodique

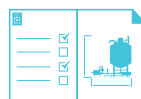
AUTRES

- Certificat divers et/ou autres que CE
- Transport
- Emballage spécifique
- Adaptation marque matériel



Nos domaines d'application

Sodas, **boissons infusées**, jus de fruits, **soupes**, sauces, **purée de transformation de fruits**, chocolats, **caramels**, sirops, **arômes colorants**, préparation glacées & fromages, **vins & dérivés**, alcools, **huile**, eaux, **lait**, yaourts, **desserts lactés**, salaisons, **plats cuisinés**, levures & ferments



La société Robert Bas innove et apporte des solutions sur mesure depuis près de 30 ans.

Elle construit des équipements inox et réalise des process pour les industries **agroalimentaires, cosmétiques, pharmaceutiques et biotechnologiques.**



En partenariat avec l'Europe & EHEDG

Contactez-nous !
04 74 04 04 64
www.robertbas.com