rb BAS
SOLUTIONS INOX

NEPTUNE ®

La station NEP compacte standard

Délai court
8 - 10 semaines pour la version standard

1 à 5 compartiments différents
pour les solutions de nettoyage

Programme standard
paramétrable par l'utilisateur

1000 à 5000 L/ compartiment

1 à 3 lignes de lancement
programmables indépendamment

De 5 m³/h à 60 m³/h de débit d'envoi

NEP/CIP :
Nettoyage En Place
Cleaning In Place

La station NEPTUNE ® de Robert Bas assure l'intégralité des fonctions de nettoyage et de décontamination des installations de production (tuyauterie, cuves, équipements), tout en s'adaptant à un maximum de configurations.

Largement automatisé, le dispositif applique des programmes faisant intervenir successivement des phases de prélavage, lavage, rinçage et désinfection.

Contactez-nous pour en savoir davantage :
04 74 04 04 64
www.robertbas.com

NEPTUNE®

La station NEP compacte standard

spécialement conçue pour optimiser les aspects suivants :

COMPACTE

Sur châssis support, tient dans un volume réduit : regroupement des équipements autour d'une cuve compartimentée.

ECONOMIQUE

Permet d'optimiser son budget : gamme standard + nombreuses options évolutives, gestion énergies et coûts d'exploitation.

FLEXIBLE

Conception «Plug and Play», prête à être raccordée : positionnable à l'intérieur comme à l'extérieur.

INTERNATIONALE

Transportable facilement : spécialement conçue pour être transportée dans un container maritime.

AUTONOME

Armoire intégrée avec son guide d'utilisation, programme standard.

La gamme d'options est large : taille, mode de chauffe, instrumentation, traçabilité, etc.
Les équipes Robert Bas vous accompagnent dans la définition de vos besoins.

En partenariat avec l'Europe

Contactez-nous pour en savoir davantage :
04 74 04 04 64
www.robertbas.com

La société Robert Bas innove et apporte des solutions sur mesure depuis 28 ans.
Elle construit des équipements inox et réalise des process pour les industries **agroalimentaires, cosmétiques, pharmaceutiques et biotechnologiques.**