

Un fabricant de dessert lacté choisit

ROBERT BAS pour sa pousse à l'obus.

Le pôle Process Tuyauterie a été choisi par un fabricant de dessert lacté pour équiper son usine d'un système de raclage de tuyauterie. Ce projet est destiné à réduire la perte de produit mais également réduire le volume et la charge polluante des effluents. Le coût de retraitement de ceux-ci ne cesse d'augmenter.

Le contrat s'élève à plusieurs milliers d'Euros pour équiper toute la partie préparation des produits en phase liquide. Notre client a estimé un retour sur investissement dès la première année d'utilisation. Ces gares de raclage ont été conçues pour être utilisées en milieux aseptiques notamment en industrie agro-alimentaire. Pour ce faire, l'obus est complètement immergé dans le produit lors du cycle de production et dans la NEP lors du cycle de nettoyage. En fin de production, l'obus circule dans la ligne raclée afin de récupérer jusqu'à 99% du produit. Il est ensuite réceptionné dans la gare d'arrivée avant d'être renvoyé. L'obus de nettoyage est de nouveau positionné dans sa gare de départ où il va pouvoir être nettoyé par le fluide CIP.

Fort d'une expérience de plusieurs années, [ROBERT BAS Process Tuyauterie](#) a mis en place ce système dans de nombreux domaines comme : le domaine vinicole, le secteur laitier mais aussi dans le domaine des plats cuisinés en raclant par exemple une tuyauterie où circule de la farce. Ces clients ont opté pour ce système de raclage dans le but de limiter au maximum le risque de contamination croisée, de ne plus avoir un phénomène de dilution d'une pousse à l'eau sans obus ou encore pour réduire la consommation d'agents nettoyants.

« Nous remercions ce fabricant de dessert lacté de nous avoir fait confiance pour l'accompagner dans la réalisation de ce projet. Notre savoir-faire et notre expérience en procédés agro-alimentaires liquides sont des atouts importants que nous avons pu valoriser. Nos installations sont réalisées avec un fort degré d'exigence en termes de design hygiénique, d'exigences de nos clients et respectant les normes en vigueur. » indique Mikaël PROCHASSON, responsable du pôle process tuyauterie

Contact : M. Mikaël PROCHASSON

Responsable Process Tuyauterie

accueil@bas-sa.fr

Tel : +33 (0)4 74 04 04 64

www.robertbas.com

A propos de ROBERT BAS

Depuis 25 ans, ROBERT BAS s'engage auprès de ses clients en proposant des solutions inox pour répondre aux besoins de groupes ou d'entreprises des secteurs de l'agroalimentaire, pharmaceutique, cosmétique ...

Notre approche est basée sur une analyse globale de leur demande dans son contexte pour pouvoir leur proposer une solution parfaitement calibrée.

[ROBERT BAS Process Tuyauterie](#) est le pôle de ROBERT BAS spécialisé dans les solutions process pour les industries agro-alimentaires, brassicoles, pharmaceutiques, chimiques, biotechnologies et cosmétiques.

Parmi ses références : Savencia Fromage & Dairy, Continental Foods France, Andros, Eckes-Granini, Sanofi Pasteur, Mylan, Bledina, Brasserie du Mont-Blanc, Grands Vins Selection, Boisset, Sodiaal, Triballat-Rians ...